



AKFIX HM774 DÜZ KENAR BANTLAMA YAPIŞTIRICISI

1 – ÜRÜN TANIMI

Akfix HM 774 sentetik reçine ve EVA bazlı, düz kenar bantlama işlerinde kusursuz sonuç veren termoplastik karakteristiğe sahip bir hot melt yapıştırıcıdır.

2 – ÖZELLİKLERİ

Hot-Melt düz kenar bantlama, kaplama ve büyük yapıştırma işlemlerinde her türlü yerli ve yabancı kenar bantlama makineleri ile kullanılmasının yanı sıra elle çalışan makineler ile de kullanılabilir. Açık kalma süresi düşüktür.

- Hızlı yapışma gereken durumlar için uygundur.
- Çevre dostudur.
- Ekonomiktir.
- Yüksek yaş mukavemet.
- Yapışkan olmayan yüzeyler,
- Kokusuz.
- Kolay kullanım.

3 - KULLANIM ŞEKLİ

Uygulama sırasında ortam sıcaklığı 15°C civarında olmalıdır. Yapıştırıcı, yapıştırılacak yüzeylerden birine uygulanmalıdır. Havadaki nem oranı % 65-75 ve ürünün nem oranı % 8-10 olmalıdır.

4- AMBALAJ BİLGİSİ

Ürün	Miktar	Ambalaj
HM774	25KG	Kraft Kâğıt Torba

5- RAF ÖMRÜ

Raf ömrü normal oda sıcaklığında 12 aydır (18-20°C).

6-GÜVENLİK

- Spatula ile ksilen yardımıyla mekanik olarak çıkarılabilir.
- Kullanılmayan yapıştırıcıları kapalı kutusunda tozdan uzak saklayınız.



7- TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	: Natürel
Görünüm	: Granül
Yumuşama noktası	: 100 ± 4°C (Halka ve top) (ASTM E28)
Termosel viskozite	: 80000±5000 mPa.s (at 190°C) (ASTM D3236) 29 - 50 rpm)
Açık zaman	: 15-20 saniye
Tank Sıcaklığı	: 190 – 210 °C
Silindir Sıcaklığı	: 190 – 210 °C
Besleme hızı	: 20 – 35 m / dk.
Suya dayanım	: Muhteşem
Silindir basıncı	: 3 – 5 Kg. / cm ²

7- TAVSİYELER

- Yapıştırıcı tankının sıcaklığı dikkate alınmalı ve hava koşullarına göre sık sık değerlendirilmeli.
- Mevsim değişikliklerinde tank sıcaklığı ayrıca ölçülmelidir.
- Uygulama yüzeyinin ve ortamın sıcaklığı daima 15°C'den yüksek olmalı aksi takdirde kuruma süresi kılalacağından başarılı bir sonuç elde edilemez.
- Yapıştırıcı tankı sıkça temizlenmelidir.
- Uygulamaya ara verilmesi durumunda sıcaklık performansı yüksek tutmak için sıcaklık 100-110°C'de sabitlenmelidir.