



610 EKSPRES MONTAJ YAPIŞTIRICI

1 – ÜRÜN TANIMI

Akfix 610 Tek komponentli, hızlı kürleşen, poliüretan esaslı bir yapıştırıcıdır. Yüksek yapışma gücü ve hızlı kürleşme özelliğini bir arada bulundurur. Nemle kürleşir. Yaygın tüm yapı malzemelerini yapıştırmak üzere kullanılır.

2 – ÖZELLİKLERİ

- Hızlı kürleşme
- Kısa pres süresi
- Şeffaf
- Birçok yüzeye mükemmel yapışma
- Düşey ve yatay yüzeylerde uygulanabilir, akma yapmaz
- Az tüketilir, ekonomiktir.
- Boşluk doldurma özelliği
- DIN EN 204'e göre D4 sınıfındadır.
- Kullanımı kolaydır.
- Nem ve hava koşullarına dayanıklıdır.
- Solvent içermez.
- Hacim kaybına uğramaz.
- Hafif nemli yüzeylerde uygulanabilir.
- Kokusuzdur.

3 - UYGULAMA ALANLARI

Kalıcı ve güçlü bir yapışma istenen yapı ve tamirat işlemlerinde, gözenekli – gözenekli ve gözenekli-gözeneksiz yüzey yapıştırma işlemleri için uygundur. Ahşap, MDF, beton, metal, polistiren ve poliüretan köpük, mermer, granit, seramik gibi bir çok yapı malzemesini yapıştırmada kullanılabilir.

4 - KULLANIM ŞEKLİ

Uygulama yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Uygulama yüzeylerinin hafif nemlendirilmesi yapışma performansını arttıracaktır. Uygulama sıcaklığı +5°C ve +30°C arasında olması tavsiye edilir. Uygulamadan önce yüzeylerin hafifçe nemlendirilmesi yapışma performansını arttıracaktır. Akfix 610, uygulama yapılacak yüzeylerden birine şerit ve zigzag halinde uygulanmalıdır. Yüzeyler bir araya getirildikten sonra 15-20 dk boyunca yüzeyler preslenmelidir. Kürleşmemiş yapıştırıcı asetonla temizlenebilir.

5- RAF ÖMRÜ

- Uygun şartlarda +5°C ve +25°C arasında orijinal kapalı ambalajında depolanması durumunda 12 ay'dır.



6- AMBALAJ BİLGİSİ

Ürün	Hacim	Koli içi âdeti
610	310ml	24
610	50ml	30

7- GÜVENLİK

Difenilmetan-4,4 di-izosiyanat içerir. Gözleri, solunum organlarını ve cildi tahriş eder. Çalışırken eldiven kullanınız. Ateşleyici maddelerden uzak tutulmalıdır. Direkt güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır. Çocuklardan mutlaka uzak tutulmalıdır.

8- ÖNEMLİ

- +35°C' nin üstünde depolanması durumunda ürünün raf ömrü kısalmalıdır.
- Polietilen, polipropilen, naylon, ABS, PTFE yüzeyleri yapıştırımda kullanılmamalıdır.
- Spesifik malzemelere uygulanmadan önce test edilmesi tavsiye edilir.

9- TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal yapısı	: Poliüretan prepolimer
Yoğunluk	: 1.13 ± 0.03 gr/ml
Kabuk bağlama süresi	: 5 – 10 dk. (23°C ve %50 R.H.)
Kıvam	: Thixotropic
Çekme	: Yok
Presleme	: 15 – 20 dk.*
Isı dayanımı	: -20°C ile +70 °C
Uygulama sıcaklığı	: +5 °C ile +35 °C
Maksimum kesme dayanımı	
15 dk sonra	: > 50 kgf/cm ²
24 saat sonra	: > 80 kgf/cm ²

*Presleme süresi; ortam nemi, sıcaklığı ile yapıştırılacak malzemelerin ne kadar gözenekli olduğuna (emciliğine) bağlıdır.