

MAXIMUM PU KÖPÜK

1 – ÜRÜN TANIMI

Akfix MAXIMUM özellikle kapı ve pencere kasalarının montajı için geliştirilmiş maksimum verim ve düşük genleşen formüllü aerosol poliüretan köpüktür. Standart aerosol köpüklerden % 100 e kadar daha fazla verim verir, daha hızlı kürleşir ve kesilmesi kolay esnek bir yapı oluşturur.

2 – ÖZELLİKLERİ

- Maksimum Verim: Standart köpüklerden % 100 daha fazla köpük elde edilebilir.
- Düşük genleşme: Kapı ve pencere kasalarını kasmaz. Köpük firesini azaltır.
- Neme ve sıcaklığa bağlı olmak üzere 65 litreye kadar verim.
- Hızlı Kuruma: 5 dakikada yapışmazlık süresine ulaşır ve 45 dakika içerisinde kesilebilir.
- Yarı Sert: Kolay kesilebilir.
- Güçlendirilmiş Yapışma ve Stabilite: Dik yüzeylerde daha iyi yapışır, yığılma yapmaz.
- 4 Mevsim Kullanılabilirlik: -5 °C' ye kadar düşük sıcaklıklarda kullanılabilir.
- Birçok yüzeye mükemmel yapışma (Teflon, PE, PP hariç).
- Yüksek boşluk doldurma kapasitesi. Yüksek termal ve akustik izolasyon değeri.
- Kuruduktan sonra sertleşen köpük kesilebilir, zımparalanabilir, boyanabilir ve üzeri sıvanabilir.
- Çekme yapmaz, küf tutmaz ve su geçirmez.
- Ozon tabakasına zarar verebilecek herhangi bir itici gaz içermez.
- DIN 4102 standardına göre B3 sınıfına girer.

3 - UYGULAMA ALANLARI

- Kapı ve pencere kasalarının montajı ve izolasyonunda.
- Küçük boşlukların doldurulmasında.
- Isı ve ses izolasyonu sağlamada.
- Elektrik tesisatlarının, sıcak ve soğuk su borularının izolasyonunda.
- Köpüğün az genleşmesinin istendiği uygulamalarda.

4 - KULLANIM ŞEKLİ

- Uygulama yüzeyleri buzdan, tozdan ve yağdan arındırılmalıdır.
- Uygulama sırasında ortam sıcaklığı -2 °C ile +30 °C arasında, teneke sıcaklığı ise +5 °C ile +30 °C arasında olmalıdır.
- En iyi şekilde sonuç elde etmek için teneke ve ortam sıcaklığı +20 °C ile +25 °C arasında olmalıdır.
- Pipet valfe yerleştirildikten sonra teneke iyice çalkalanmalıdır.
- Teneke baş aşağı olacak şekilde valfe bastırarak köpük çıkışı sağlanır.
- Köpük kürleşme süresince genleşeceği için boşluklar kısmen doldurulmalıdır.
- Uygulamadan hemen önce ve sonra yüzeylerin nemlendirilmesi daha çabuk bir kürleşme sağlar ve yapıştırma gücünü artırır.
- Kürleşmemiş köpük Akfix 800C Köpük Temizleyici yardımıyla temizlenebilir. Kürleşmiş köpük ancak mekanik yollardan temizlenebilir.



5- AMBALAJ BİLGİSİ

Ürün	Hacim / Ağırlık	Koli içi âdeti
Maximum	850ml / Br.1000 gr	12

6- RAF ÖMRÜ

- Uygun şekilde depolanması durumunda 15 Ay'dır.

7- ÖNEMLİ

- +25 °C' nin üstünde ve +5 °C' nin altında depolanması durumunda raf ömrü kısalmalıdır.
- Ürünler daima valfleri yukarı gelecek şekilde taşınmalı ve depolanmalıdır.
- İdeal sonuç için ürünler uygulamadan en az 12 saat önce oda sıcaklığında bekletilmelidir.
- Kurumuş köpüğün direkt olarak güneş ışığına maruz bırakılması durumunda rengi sararacaktır. Açık hava uygulamalarında en iyi sonuç için köpüğün üzeri boyanmalı veya kaplanmalıdır.
- Düşük sıcaklıklarda uygulama, köpüğün verimini düşürür ve kürleşme süresinin uzamasına sebep olur.

8- GÜVENLİK

- Difenilmetan-4,4'-diizosiyanat içerir. Gözleri, solunum organlarını ve cildi tahriş eder.
- Solunduğunda zararlı olabilir. Yeterince havalandırılmış ortamlarda kullanılmalıdır.
- Çalışırken eldiven kullanılmalıdır.
- Tüp basınç altındadır; direkt güneş ışığına ve 50 °C' nin üstünde sıcaklığa maruz bırakılmamalıdır.
- Ateşleyici maddelerden uzak tutulmalıdır.
- Çocuklardan mutlaka uzak tutulmalıdır.

9- TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal yapısı	: Poliüretan	
Kür Mekanizması	: Nem ile kürleşme	
Yoğunluk	: 19 ± 3 kg/m ³	(ASTM D1622)
Kabuk Bağlama Süresi (1 cm)	: 6±2 dk.	(ASTM C1620)
Kesilebilme Süresi (1cm)	: 20-45 dk.	(ASTM C1620)
Kürleşme Süresi	: 24 saat	
Köpük Rengi	: Açık sarı	
Verim	: 60-65 L	(ASTM C1536)
Genleşme oranı	: % 30 a kadar	
Yanma Sınıfı	: B3	(DIN 4102)
Termal İletkenlik	: 0,036 W/m.k (20°C'de)	(DIN 52612)
Basınç Dayanımı	: 0,03 MPa	(DIN 53421)
Su Emme	: Hacimce maks. % 1	(DIN 53428)
Sıcaklık dayanımı	: -40°C ile +80°C	
Uygulama Sıcaklığı	: -2°C ile +30°C	
Teneke Sıcaklığı	: +5°C ile +30°C	

Belirtilen değerler 23 ± 2 °C ve % 50 ± 5 nem içeren ortamda elde edilmiştir.